

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

TEKSTİL ALANI
ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ

KURS PROGRAMI
Hayat Boyu Öğrenme
Lifelong Learning

Ankara, 2018

İÇİNDEKİLER

PROGRAMIN ADI	1
PROGRAMIN DAYANAĞI.....	1
PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI	1
EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ	1
PROGRAMIN AMAÇLARI.....	2
PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR	2
PROGRAMIN KREDİSİ.....	3
PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ	3
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR	5
PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ	5
BELGELENDİRME.....	6



Hayat Boyu Öğrenme
Lifelong Learning

PROGRAMIN ADI

Ön Terbiye İşlemleri

PROGRAMIN DAYANAĞI

1. 24.06.1973 tarihli ve 14574 sayılı Resmi Gazetede yayınlanan 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu,
2. 11.04.2018 tarihli ve 30388 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği,
3. Talim ve Terbiye Kurulunun 20.04.2016 tarih ve 19 sayılı kararı ile kabul edilen, Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı,
4. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nın 17.07.2017 tarihli ve 104 sayılı “ Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin 53 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programları” konulu kararı,
5. 24.05.2018 tarihli ve 30430 sayılı Resmî Gazete’ de yayımlanan Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Değişiklik Yapılmasına Dair Yönetmelik.

PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI

1. Okuryazar olmak,
2. 18 yaşını tamamlamış olmak,
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliğe (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ

Kurs programının uygulanmasında eğiticiler aşağıdaki öncelik sırasına göre görevlendirilirler;

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye" göre Tekstil Teknolojisi;
 - a.Alan öğretmeni olarak atananlar;
 - b.Emekli alan öğretmenleri,
 - c.Alan öğretmeni olarak atanabilecek nitelikte olanlar,
2. Tekstil Teknolojisi alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi, öğretim görevlileri,
3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelge ile Tekstil Teknolojisi

alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları/fakülte mezunları,

4. Tekstil Teknolojisi ile ilgili ön lisans programlarından mezun olup bu alanda en az 1 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler,
5. Mesleki ve Teknik eğitim veren ortaöğretim kurumlarının Tekstil Teknolojisi alanı mezunu veya bu alanda asgari dördüncü seviyede eğitim almış olup alanında en az 3 yıllık meslek deneyimi olduğunu belgelendirenler.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Ön Terbiye İşlemleri kurs programını bitiren bireyin,

1. İş Sağlığı ve Güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak çalışması,
 2. Parti oluşturması,
 3. Makaslama ve yakma işlemlerini yapabilmesi,
 4. Selüloz esaslı mamullerin ön terbiyesini yapabilmesi,
 5. Yünlü mamullerin ön terbiyesini yapabilmesi,
 6. İpekli mamullerin ön terbiyesini yapabilmesi,
 7. Sentetik mamullerin ön terbiyesini yapabilmesi,
 8. Örme mamullerin ön terbiyesini yapabilmesi,
- amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Ön Terbiye İşlemleri kurs programını bitiren bireylerin; iş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı, yünlü, ipekli, sentetik ve örme mamullerin ön terbiye işlemleri ile ilgili bilgi ve beceri sahibi olması amaçlanmaktadır.
2. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun olanlarından grupla/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri uygulanmalıdır.
3. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
4. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.

5. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
6. Ön Terbiye İşlemleri kurs programının amaçları, içeriği ve kazanımları yoluyla kursa katılan bireylere aşağıdaki tabloda verilen değerlerin kazandırılması ve geliştirilmesi hedeflenmiştir

DEĞERLER
Kurallara Uyma
Sabır
Sorumluluk
Saygı
Yardımlaşma

PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulunun 29.11.2013 Tarihli ve 135 sayılı kararı ile kabul edilen "Meslek ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları" doğrultusunda, kurs programını başarı ile tamamlayanlara 12 (on iki) kredi verilir.

PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programı, günde en fazla 8 ders saati uygulanacak şekilde planlanmalıdır. Kurs süresi toplam 304 ders saatidir. Eğitim personeli, programın teorik ve uygulama sürelerini belirler.

ÖN TERBİYE İŞLEMLERİ KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

MODÜL ADI	KAZANIM	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	<ul style="list-style-type: none"> İş sağlığı ve güvenliğinin önemini kavrar. İş kazası ve meslek hastalıklarına yönelik gerekli tedbirleri alır. Tehlike ve risk ilişkisini kavrar. Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır. 	16
PARTİ OLUŞTURMA	İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatları doğrultusunda makinenin kapasitesine uygun parti oluşturur.	<ul style="list-style-type: none"> İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına uygun olarak basılacak materyali kontrol eder. İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makinenin kullanma talimatlarına göre küçük hataları gidererek makine kapasitesine uygun parti oluşturur. 	20
MAKASLAMA VE YAKMA	İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak makaslama ve yakma işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak makaslama işlemi yapar. İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yakma işlemi yapar. 	20

<p>SELÜLOZUN ÖN TERBİYESİ</p>	<p>İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamüllerin ön terbiyesini yapar.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamüllere haşıl sökme işlemi yapar. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamüllere bazık işlem yapar. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamüllere ağartma işlemi yapar. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamüllere optik beyazlatma işlemi yapar. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak selüloz esaslı mamüllere merserize işlemi yapar. 	<p>84</p>
<p>YÜNÜN ÖN TERBİYESİ</p>	<p>İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamüllerin ön terbiyesini yapar.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamüllere yıkama yapar. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamüllere karbonize işlemi yapar. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamüllere ağartma ve optik beyazlatma işlemi yapar. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamüllere dinkleme işlemi yapar. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak yünlü mamüllere krablama işlemi yapar. 	<p>58</p>
<p>İPEK MAMÜLLERİN ÖN TERBİYESİ</p>	<p>İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak ipekli mamüllerin ön terbiyesini yapar.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak ipekli mamüllere serisin uzaklaştırma işlemi yapar. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak ipekli mamüllere ağartma işlemi yapar. 	<p>16</p>
<p>SENTETİK MAMÜLLERİN ÖN TERBİYESİ</p>	<p>İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamüllerin ön terbiyesini yapar.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamüllere ön yıkama işlemi yapar. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamüllere fiksaj ve termofiksaj işlemi yapar. • İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamüllere ağartma işlemi yapar. 	<p>64</p>

		<ul style="list-style-type: none"> İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak sentetik mamullere optik beyazlatma işlemi yapar. 	
ÖRME MAMÜLLERİN ÖN TERBİYESİ	İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme mamullerin ön terbiyesini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme mamullere ters çevirme işlemi yapar. İş sağlığı ve güvenliği kuralları ile iş ve makine kullanma talimatlarına uygun olarak örme mamullere tüp kesme işlemi yapar. 	26
TOPLAM KURS SÜRESİ (Ders Saati):			304

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

- Her modül sonrasında değerlendirme yapılmalıdır.
- Başarım ölçütleri bilgi, beceri ve yeterlikler bazında açıklanmalıdır.
- Ölçme ve değerlendirme faaliyetleri kursun amaçları ve kazanımları ile uyumlu olmalıdır.
- Değerlendirme, Yaygın Eğitim Kurumları Yönetmeliği esaslarına göre;
 - Kursiyerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenim faaliyetleri,
 - Kursiyerin performansına dayalı olarak gerçekleştirilecek sınavlar,
 - Kursiyere kurs sonunda uygulanan yazılı sınavlar,

100 puan üzerinden yapılır.
- Değerlendirme; ders öğretmeni tarafından yazılı, sözlü, uygulamalı sınavlar ve/veya varsa ödev-projelere göre yapılmalıdır. Puanlama yapılırken teorik ve uygulamalı kısmın değerlendirmedeki ağırlığı kurs programının özelliğine göre eğitici tarafından belirlenmelidir. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan dersin puanı veya notu, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan veya not, kursun başarı puan ya da notu olarak değerlendirilir.
- Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
- Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ

Programın uygulama sürecinde;

- Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayınlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.

2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.
3. Yararlanılacak kaynak araç-gereçlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.
4. Yararlanılacak araç ve gereçler:
 - Yararlanılan desen kitapları, Fotoğraf, Dergi, katalog
 - Yapılmış ürün örnekleri
 - Boyanacak materyaller
 - Ön terbiye makine ve sistemleri

BELGELENDİRME

Kurs programını başarı ile tamamlayanlara, kurs bitirme belgesi, not döküm çizelgesi ve talep edenlere Europass Sertifika Eki verilir.

Kursu tamamlamadan ayrılanlar ile bütün modülleri başaramayanlara başardıkları modülleri gösteren not döküm çizelgesi verilir.


Hayat Boyu Öğrenme
Lifelong Learning