

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

KUYUMCULUK TEKNOLOJİSİ ALANI
TAKI ÇİZİMİ VE ÜRETİMİ
KURS PROGRAMI

Hayat Boyu Öğrenme
Lifelong Learning

Ankara, 2018

İÇİNDEKİLER

PROGRAMIN ADI.....	2
PROGRAMIN DAYANAĞI	2
PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI	2
EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ.....	2
PROGRAMIN AMAÇLARI	3
PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR	3
PROGRAMIN KREDİSİ	4
PROGRAMIN SÜRESİ VE İÇERİĞİ	4
TAKİ ÇİZİMİ VE ÜRETİMİ KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU	4
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR.....	6
PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ.....	7
BELGELENDİRME.....	7

Hayat Boyu Öğrenme
Lifelong Learning

PROGRAMIN ADI

Takı çizimi ve üretimi

PROGRAMIN DAYANAĞI

1. 19.06.1986 tarihli ve 19139 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan 3308 sayılı Meslek Eğitim Kanunu.
2. 11.04.2018 tarihli ve 30388 sayılı Resmî Gazetede yayınlanan Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği.
3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığının 20/04/2016 tarih ve 19 sayılı "Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı" Kararı.
4. "Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nın 17.07.2017 tarihli ve 104 sayılı" Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin 53 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programları" konulu kararı."
5. 26.12.2013 tarih ve 28863 (Mükerrer) sayılı Resmî Gazete'de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarına Dair Tebliğ ekindeki 13UMS0385-4 referans kodlu Kuyumcu -Seviye 4- Ulusal Meslek Standardı

PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI

1. Okuryazar olmak.
2. 13 yaşını tamamlamış olmak.
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliğe (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ

Kurs programının uygulanmasında eğiticiler aşağıdaki öncelik sırasına göre görevlendirilirler;

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye" göre Kuyumculuk Teknolojisi;
 - a. Alan öğretmeni olarak atananlar;
 - b. Emekli alan öğretmenleri,
 - c. Alan öğretmeni olarak atanabilecek nitelikte olanlar,
2. Kuyumculuk Teknolojisi alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi, öğretim görevlileri,

3. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelge ile Kuyumculuk Teknolojisi alanında/alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları/fakülte mezunları.
4. Kuyumculuk Teknolojisi ile ilgili ön lisans programlarından mezun olup alanında en az 1 yıllık meslek deneyimi olduğunu belgelendirenler,
5. Mesleki ve Teknik eğitim veren ortaöğretim kurumlarının Kuyumculuk Teknolojisi alanı mezunu veya bu alanda asgari dördüncü seviyede eğitim almış olanlardan en az 3 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Takı çizimi ve üretimi kurs programını tamamlayan bireyin,

1. İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygulaması,
 2. Delme ve kesme işlemlerini yapması,
 3. Eşeleme ve zımparalama işlemlerini yapması,
 4. Kaynak ve kaynak sonrası temizlik işlemlerini yapması,
 5. Tel ve levha şekillendirme işlemlerini yapması,
 6. Takının cila, yıkama ve kurutma işlemlerini yapması,
 7. Farklı tekniklerle yüzük üretimi yapması,
 8. Farklı tekniklerle kolye ucu üretimi yapması,
 9. Farklı tekniklerle küpe üretimi yapması,
 10. Farklı tekniklerle bilezik üretimi yapması
- amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Bu kurs programında, iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak değerli ve değersiz metalleri kesip eğip bükerek çeşitli desen ve motifler elde etme, bunları birbiriyle veya bir zemin üzerine kaynakla birleştirerek değişik takılar yapma ile ilgili bilgi ve becerilere sahip bireyler yetiştirilmesi hedeflenmektedir.
2. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma,

uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun olanlarından grupta/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri uygulanmalıdır.

3. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
4. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.
5. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
6. Takı çizimi ve üretimi kurs programının amaçları, içeriği ve kazanımları yoluyla kursa katılan bireylere aşağıdaki tabloda verilen değerlerin kazandırılması ve geliştirilmesi hedeflenmiştir.

Değerler
Çalışkanlık
Kurallara Uyma
Yardımlaşma
Sorumluluk
Doğruluk ve dürüstlük
Sabır

PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulunun 29.11.2013 tarihli ve 135 sayılı Kararı ile Kabul edilen “Mesleki ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları” doğrultusunda, kurs programını başarıyla tamamlayanlara **11 (on bir)** kredi verilir.

PROGRAMIN SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programının süresi; günde en fazla 8 ders saati uygulanır. Kurs süresi toplam **269** ders saatidir. Eğitim personeli, programın teorik ve uygulama sürelerini belirler.

TAKI ÇİZİMİ VE ÜRETİMİ KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

MODÜL ADI	KAZANIM	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	<ul style="list-style-type: none">• İş sağlığı ve güvenliğinin amacı ve önemini açıklar.• İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma yöntemlerini sıralayarak gerekli önlemleri alır.• Tehlikelerden kaynaklanacak risklere karşı gerekli önlemleri alır.• Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır.	8

DELME-KESME	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çeşitli yöntem ve teknikler ile delme ve kesme işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak matkap ve freze motoru ile parçayı deler. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak makas ve testere kolu ile madeni keser. 	28
EĞELEME	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çeşitli yöntem ve teknikler ile eğeleme ve zımparalama işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çeşitli eğeler ile takı parçalarına eğeleme işlemi yapar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak cila motoru ve el ile zımparalama yapar. 	28
KUYUMCULUKTA KAYNAK	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kaynak ve kaynak sonrası temizlik işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak üretilecek ürünün özelliğine göre kaynak araç ve gereçlerini hazırlar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kaynak ve kaynak sonrası temizlik işlemlerini yapar. 	28
TEL VE LEVHA ŞEKİLLENDİRME	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çeşitli yöntem ve teknikler ile metale şekil verir.	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak madeni tavlayıp çeşitli el aletleri ile eğme ve bükme işlemi yapar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tel ve levhayı tavlayıp burma işlemi yapar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak telleri halka hâline getirip kesme işlemi yapar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak metali heştekleyip şekillendirme işlemi yapar. 	28
CİLALAMA	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak takının cila, yıkama ve kurutma işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak üretimi biten ürünü aşamalı olarak çeşitli bez ve ponzalar ile cilalar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çeşitli makineler ve kimyasallar ile cilası biten ürünü yıkar. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak yıkaması biten ürünü çeşitli yöntemlerle kurutur. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak imalat sonrası takım, makine ve aletlerin kontrolünü ve basit onarımını yapar. 	21
YÜZÜK ÜRETİMİ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çeşitli yüzük formları çizimi ve farklı tekniklerle yüzük üretimi yapar.	<ul style="list-style-type: none"> • Yüzük modelinin çizimini yaparak renklendirir. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak temel şekillendirme teknikleri ile metali yüzük hâline getirir. 	32

KOLYE UCU ÜRETİMİ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çeşitli kolye ucu formları çizimi ve farklı tekniklerle kolye ucu üretimi yapar.	<ul style="list-style-type: none"> •Kolye ucu modelinin çizimini yaparak renklendirir. •İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak temel şekillendirme teknikleri ile metali kolye ucu hâline getirir. 	32
KÜPE ÜRETİMİ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çeşitli küpe formları çizimi ve farklı tekniklerle küpe üretimi yapar.	<ul style="list-style-type: none"> •Küpe modelinin çizimini yaparak renklendirir. •İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak temel şekillendirme teknikleri ile metali küpe hâline getirir. 	32
BİLEZİK ÜRETİMİ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çeşitli bilezik formları çizimi ve farklı tekniklerle bilezik üretimi yapar.	<ul style="list-style-type: none"> •Bilezik modelinin çizimini yaparak renklendirir. •İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak temel şekillendirme teknikleri ile metali bilezik hâline getirir. 	32
TOPLAM KURS SÜRESİ (Ders Saati)			269

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

1. Her modül sonrasında değerlendirme yapılmalıdır.
2. Başarım ölçütleri bilgi, beceri ve yeterlikler bazında açıklanmalıdır.
3. Ölçme ve değerlendirme faaliyetleri kursun amaçları ve kazanımları ile uyumlu olmalıdır.
4. Değerlendirme, Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği esaslarına göre;
 - Kursiyerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenim faaliyetleri,
 - Kursiyerin performansına dayalı olarak gerçekleştirilecek sınavlar,
 - Kursiyere kurs sonunda uygulanan yazılı sınavlar, 100 puan üzerinden yapılır.
5. Değerlendirme; ders öğretmeni tarafından yazılı, sözlü, uygulamalı sınavlar ve/veya varsa ödev-projelere göre yapılmalıdır. Puanlama yapılırken teorik ve uygulamalı kısmın değerlendirmedeki ağırlığı kurs programının özelliğine göre eğitici tarafından belirlenmelidir. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan dersin puanı veya notu, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan veya not, kursun başarı puan ya da notu olarak değerlendirilir.

6. Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
7. Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ

Programın uygulama sürecinde;

1. Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayınlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.
2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.
3. Yararlanılacak kaynak araç-gereçlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.
4. Yararlanılacak kaynak araç-gereçler; projeksiyon, bilgisayar ve donanımları, kuyumcu el aletleri, kuyumcu tezgâhı, freze motoru, piyasemen, bal mumu, kesme gereçleri, ölçü aletleri, zaç yağı, zaç yağı kabı, amyant, tor, çift, boraks, ısı kaynağı (lpg gaz), kaynak makinesi, dedantör, fırça çeşitleri, su kabı, ege çeşitleri, atölye önlüğü, cilalanacak ürün, cila makinesi, cilalama malzemeleri (ponza, cila, fırçalar vb.), yıkama makinesi, kurutma makinesi, talaş, kargaburnu, penseler, el mengeneleri, pabuçlar, malafalar, tokmak, heştek takımları, oluklu demir, tel ve astar haddeleri, motorlu freze ve matkap uçları, , el breyzi, küpe üretim malzemesi, yüzük üretim malzemesi, bilezik üretim malzemesi, kolye ucu malzemeleri, vb.

BELGELENDİRME

Kursu başarı ile tamamlayanlara Kurs Bitirme Belgesi, Not Döküm Çizelgesi ve talep edenlere Europass Sertifika Eki verilir.

Kursu tamamlamadan ayrılanlara başardıkları modülleri gösteren Not Döküm Çizelgesi verilir.