

T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI  
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

**GIYİM ÜRETİM TEKNOLOJİSİ ALANI**

**GIYİM ÜRETİMİNDE TEMEL İŞLEMLER**  
**KURS PROGRAMI**

Ankara, 2018

# İÇİNDEKİLER

PROGRAMIN ADI .....	1
PROGRAMIN DAYANAĞI .....	1
PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI.....	1
EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ.....	1
PROGRAMIN AMAÇLARI.....	2
PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR .....	2
PROGRAMIN KREDİSİ .....	3
PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ .....	3
GİYİM ÜRETİMİNDE TEMEL İŞLEMLER KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU.....	3
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR .....	5
PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ.....	6
BELGELENDİRME .....	7



Hayat Boyu Öğrenme  
Lifelong Learning

## **PROGRAMIN ADI**

Giyim Üretiminde Temel İşlemler

## **PROGRAMIN DAYANAĞI**

1. 24.06.1973 tarihli ve 14574 sayılı Resmî Gazetede yayınlanan 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu,
2. 11.04.2018 tarihli ve 30388 sayılı Resmî Gazetede yayınlanan Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği,
3. Talim ve Terbiye Kurulunun 20.04.2016 tarih ve 19 sayılı kararı ile kabul edilen, Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı,
4. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nın 17.07.2017 tarihli ve 104 sayılı "Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin 53 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programları" konulu kararı.
5. 15.05.2013 tarihli ve 28648 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik,

## **PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI**

1. Okuryazar olmak,
2. 13 yaşını tamamlamış olmak,
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliğe (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

## **EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ**

Kurs programın uygulanmasında eğitimciler aşağıdaki öncelik sırasına göre görevlendirilirler;

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nca yayınlanan "Öğretmenlik alanları, atama ve ders okutma esaslarına ilişkin çizelgeye" göre Giyim Üretim Teknolojisi alan öğretmeni olarak atananlar,
  - Öğretmen bulunmaması durumunda öğretmen olarak atanabilecek olanlar,
2. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayınlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelge" ile belirlenmiş olan Giyim

Üretim Teknolojisi alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları/ fakülte mezunları,

3. Giyim Üretim Teknolojisi alanında/ alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi, öğretim görevlileri,
4. Giyim Üretim Teknolojisi bölümü ile ilgili ön lisans mezunu olup en az 1 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler,
5. Mesleki eğitim veren ortaöğretim kurumlarının Giyim Üretim Teknolojisi alanı mezunu veya asgari dördüncü seviyede eğitim almış olup en az 3 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler.

### **PROGRAMIN AMAÇLARI**

“Giyim Üretiminde Temel İşlemler” kurs programını bitiren bireyin/öğrencinin,

1. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel bilgiye sahip olması,
2. Düz sanayi dikiş makinesini dikime hazırlayıp dikim işlemlerini yapabilmesi,
3. Overlok makinesini dikime hazırlayıp dikim işlemlerini yapabilmesi,
4. Ulusal ve uluslararası standartlara göre giyimde ölçülendirme yapabilmesi,
5. Kumaşı kesime hazırlayıp kalıplara uygun kumaş kesimini yapabilmesi,
6. Standartlara uygun şekilde ütüleme ve leke çıkarma işlemlerini yapabilmesi,
7. Reçme makinesinde dikim işlemlerini yapabilmesi,
8. İlik düğme makinesinde ilik düğme dikme işlemlerini yapabilmesi amaçlanmaktadır.

### **PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR**

1. Giyim Üretiminde Temel İşlemler kurs programını bitiren bireylerin; düz dikiş, overlok, giyimde ölçülendirme, kesim yapma, ütüleme ve leke çıkarma, reçme dikişi ile ilik düğme otomatı kullanımında gerekli bilgi ve becerilere sahibi olması amaçlanmaktadır.
2. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yönelik yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun olanlarından grupla/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri uygulanmalıdır.

3. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
4. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.
5. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.
6. Giyim Üretiminde Temel İşlemler kurs programının amaçları, içeriği ve kazanımları yoluyla kursa katılan bireylere aşağıdaki tabloda verilen değerlerin kazandırılması ve geliştirilmesi hedeflenmiştir.

DEĞERLER
Kurallara Uyuma
Sabır
Sorumluluk
Saygı
Doğruluk ve dürüstlük
Nezaket

### PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulunun 29.11.2013 Tarihli ve 135 sayılı kararı ile kabul edilen "Meslek ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları" doğrultusunda, kurs programını başarı ile tamamlayanlara **6 (altı)** kredi verilir.

### PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programı, günde en fazla 8 ders saati uygulanacak şekilde planlanmalıdır. Kurs süresi toplam **140** ders saatidir. Eğitim personeli, programın teorik ve uygulama sürelerini belirler.

### GIYIM ÜRETİMİNDE TEMEL İŞLEMLER KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN

#### TABLOSU

MODÜL ADI	KAZANIM	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE
<b>İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ</b>	Çalışma ortamında ortaya çıkabilecek kaza, yaralanma ve yangına karşı gerekli güvenlik tedbirlerini alır.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Çalışma ortamında, sağlık ve güvenliği tehdit eden unsurları belirleyerek gerekli sağlık ve güvenlik tedbirlerini alır.</li> <li>• Meslek hastalıklarının sebeplerini öğrenerek gerekli önlemleri alır.</li> <li>• Çalışma ortamında ortaya çıkabilecek kaza, yaralanma ve yangınlara karşı gerekli tedbirleri alır.</li> <li>• İş kazasından sonra yapılması</li> </ul>	8

		gereken iş ve işlemleri yürütür.	
<b>DÜZ DİKİŞ</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak düz sanayi dikiş makinesini dikime hazırlayıp dikim işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak el dikiş teknik çalışmaları yapar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak düz sanayi dikiş makinesini dikime hazırlar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak düz sanayi dikiş makinesinin dikiş ayarını yapar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak düz sanayi makinesinde dikim egzersizleri yapar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak düz sanayi dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapar.</li> </ul>	42
<b>OVERLOK</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesini dikime hazırlayıp dikim işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesini dikime hazırlar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesinde dikim egzersizleri yapar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak overlok makinesinin temizlik ve bakımını yapar.</li> </ul>	14
<b>GİYİMDE ÖLÇÜLENDİRME</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ulusal ve uluslararası standartlara göre giyimde ölçülendirme yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vücut tiplerine uygun standart ölçüleri alır.</li> <li>• Temel ölçülere uygun olarak yardımcı ölçüleri hesaplar.</li> </ul>	20
<b>KESİM YAPMA</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaşı kesime hazırlayıp kalıplara uygun kumaş kesimini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak model analizi doğrultusunda kumaşı kesime hazırlar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kesim tekniklerine uygun şekilde elde kesim yapar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak dik ve yuvarlak bıçaklı kesim motoru ile kesim yapar.</li> </ul>	14

<b>ÜTÜLEME VE LEKE ÇIKARMA</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak standartlara uygun şekilde ütüleme ve leke çıkarma işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ütü ve ütüleme ortamını hazırlar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak giysi çeşidine uygun ütüleme yapar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kumaş üzerindeki lekeleri uygun leke çıkarıcılar ile temizler.</li> </ul>	14
<b>REÇME DİKİŞİ</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak reçme makinesinde dikim işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak reçme makinesini dikime hazırlayıp egzersiz yapar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak reçme makinesinin temizlik ve bakımını yapar.</li> </ul>	14
<b>İLİK-DÜĞME OTOMATI</b>	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilik düğme makinesinde ilik düğme dikme işlemlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilik ve düğme otomatını dikime hazırlayıp egzersiz yapar.</li> <li>• İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak ilik ve düğme otomatının temizlik ve bakımını yapar.</li> </ul>	14
<b>TOPLAM KURS SÜRESİ (Ders Saati):</b>			<b>140</b>

## ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

1. Her modül sonrasında değerlendirme yapılmalıdır.
2. Başarım ölçütleri bilgi, beceri ve yeterlikler bazında açıklanmalıdır.
3. Ölçme ve değerlendirme faaliyetleri kursun amaçları ve kazanımları ile uyumlu olmalıdır.
4. Değerlendirme, Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği esaslarına göre;
  - Kursiyerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenim faaliyetleri,
  - Kursiyerin performansına dayalı olarak gerçekleştirilecek sınavlar,
  - Kursiyere kurs sonunda uygulanan yazılı sınavlar,
100 puan üzerinden yapılır.
5. Değerlendirme; ders öğretmeni tarafından yazılı, sözlü, uygulamalı sınavlar ve/veya varsa ödev-projelere göre yapılmalıdır. Puanlama yapılırken teorik ve uygulamalı kısmın değerlendirmedeki ağırlığı kurs programının özelliğine göre eğitici tarafından belirlenmelidir. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan dersin puanı veya notu, bu sınavların aritmetik ortalaması ile

belirlenir. Bu puan veya not, kursun başarı puan ya da notu olarak değerlendirilir.

6. Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
7. Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.

## **PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ**

Programın uygulama sürecinde;

1. Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayınlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.
2. Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/öğretici tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.
3. Yararlanılacak kaynak araç-gereçlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.
4. Yararlanılacak araç ve gereçler:
  - Düz Sanayi Dikiş Makinesi/Dikiş Makinesi
  - Overlok Makinesi
  - Reçme Makinası
  - İlik-Düğme Otomatı
  - Ütü ve Malzemeleri
  - Çizim Masası
  - Çizgi Taşı-sabun
  - Toplu İğne
  - Dikiş İğnesi
  - Makine İğnesi
  - Parşömen Kâğıdı
  - İplik
  - Mezura
  - Cetvel
  - Pergel



- Kalem
- Makas
- Tela
- Dügme
- Parça kumaş

## **BELGELENDİRME**

Kurs programını başarı ile tamamlayanlara, kurs bitirme belgesi, not döküm çizelgesi ve talep edenlere Europass Sertifika Eki verilir.

Kursu tamamlamadan ayrılanlar ile bütün modülleri başaramayanlara başardıkları modülleri gösteren not döküm çizelgesi verilir.



Hayat Boyu Öğrenme  
Lifelong Learning