

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğü

**EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ ALANI
KADİFE İŞİ YAPIMI
KURS PROGRAMI**

Ankara, 2019

İÇİNDEKİLER

PROGRAMIN ADI	1
PROGRAMIN DAYANAĞI.....	1
PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI	1
EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ	1
PROGRAMIN AMAÇLARI.....	2
PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR	2
PROGRAMIN KREDİSİ.....	3
PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ	3
KADİFE İŞİ YAPIMI KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU	3
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR	5
PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ	5
BELGELENDİRME.....	6



PROGRAMIN ADI

Kadife İşi Yapımı

PROGRAMIN DAYANAĞI

1. 24.06.1973 tarihli ve 14574 sayılı Resmi Gazetede yayınlanan 1739 sayılı Millî Eğitim Temel Kanunu,
2. 11.04.2018 tarihli ve 30388 sayılı Resmi Gazetede yayımlanan Millî Eğitim Bakanlığı Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği,
3. Talim ve Terbiye Kurulunun 20.04.2016 tarih ve 19 sayılı kararı ile kabul edilen, Yaygın Eğitim Kurumları Çerçeve Kurs Programı,
4. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nın 17.07.2017 tarihli ve 104 sayılı " Mesleki ve Teknik Anadolu Liselerinin 53 Alanına Ait Haftalık Ders Çizelgeleri ile Çerçeve Öğretim Programları" konulu kararı,
5. 15.05.2013 tarihli ve 28648 sayılı Resmî Gazete' de yayımlanan Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik.

PROGRAMA GİRİŞ KOŞULLARI

1. Okuryazar olmak,
2. 13 yaşını tamamlamış olmak,
3. Kurs programının öngördüğü temel becerileri gerçekleştirebilecek yeterliliğe (fiziksel, psiko-motor) sahip olmak.

EĞİTİMCİLERİN NİTELİĞİ

Kurs programının uygulanmasında eğiticiler aşağıdaki öncelik sırasına göre görevlendirilirler;

1. Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığınca yayımlanan "Öğretmenlik Alanları, Atama ve Ders Okutma Esaslarına İlişkin Çizelgeye" göre El Sanatları Teknolojisi,
 - a. Alan öğretmeni olarak atananlar;
 - b. Emekli alan öğretmenleri,
 - c. Alan öğretmeni olarak atanabilecek nitelikte olanlar,
2. El Sanatları Teknolojisi alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim kurumlarında görevli öğretim üyesi, öğretim görevlileri,
3. El Sanatları Teknolojisi alanına kaynak teşkil eden yükseköğretim programları/fakülte mezunları,
4. El Sanatları Teknolojisi ile ilgili önlisans programlarından mezunu olup alanında en az 1 yıllık meslek deneyimi olduğunu belgelendirenler,

5. Mesleki ve Teknik eğitim veren ortaöğretim kurumlarının El Sanatları Teknolojisi alanı mezunu veya bu alanda asgari dördüncü seviyede eğitim almış olanlardan en az 3 yıllık mesleki deneyime sahip olduğunu belgelendirenler.

PROGRAMIN AMAÇLARI

Kadife İşi Yapımı Kurs Programı'nı tamamlayan bireyin,

1. İş sağlığı ve güvenliği ile ilgili temel bilgiye sahip olması,
2. Makinelerde meydana gelebilecek basit arızaları giderme ve makinelerin bakımı ve korunması işlemlerini uygulaması,
3. Nakışta işlemeye hazırlık ve ürünü kullanıma hazır hâle getirme işlemlerini yapması,
4. Cansız modellerden kompozisyon oluşturup objenin eskiz çizimini ve gölgelendirmesini yapması,
5. Tasarladığı ürüne uygun hazırladığı kalıba desen çizip zemin üzerine deseni geçirme, germe ve işleme işlerini yapması,
6. Çizilen desen özelliğine göre kadife işi iğne teknikleri ile ürün oluşturması,
7. Ürünlerin bakımı ve korunmasını yapması,
8. Yıpranan ve yırtılan triko ve dokuma örgü ürünlerin onarımını yapması amaçlanmaktadır.

PROGRAMIN UYGULANMASIYLA İLGİLİ AÇIKLAMALAR

1. Kadife İşi Yapımı kurs programını bitiren bireylerin; uygun ortam ve donanım sağlandığında tekniğine uygun desen çizerek uygun malzeme üzerine kadife işi iğne teknikleri ile ilgili bilgi ve beceri sahibi olması amaçlanmaktadır.
2. Programın uygulanmasında ağırlıklı olarak mesleki yeterlilik kazandırmaya yönelik yöntem ve teknikler uygulanmalıdır. Bu kapsamda anlatım, soru-cevap grup çalışması, beyin fırtınası, tartışma, araştırma, problem çözme, gösterip yaptırma, uygulama yapma gibi öğretim yaklaşımlarından programa uygun, grupla/bireysel öğretim yöntem ve teknikleri kullanılabilir.
3. Kurs Programı, Millî Eğitim Bakanlığında görevli uzman, alan öğretmenleri ve alan uzmanları ile iş birliği içinde hazırlanmıştır.
4. Program, Hayat Boyu Öğrenme Genel Müdürlüğüne bağlı eğitim kurumlarında veya diğer kurumlarca açılan ve eğitim-öğretime uygun ortamlarda uygulanır.
5. Programın uygulanmasında gerektiğinde iş piyasasının eğitim olanaklarından faydalanılabilir.

6. Kadife İşi Yapımı kurs programının amaçları, içeriği ve kazanımları yoluyla kursa katılan bireylere aşağıdaki tabloda verilen değerlerin kazandırılması ve geliştirilmesi hedeflenmiştir.

Değerler
Kurallara Uyma
Sabır
Sorumluluk
Yardımlaşma
Hoşgörü

PROGRAMIN KREDİSİ

Talim ve Terbiye Kurulunun 29.11.2013 Tarihli ve 135 sayılı kararı ile kabul edilen "Meslek ve Teknik Eğitimde Kredilendirme Esasları" doğrultusunda, kurs programını başarı ile tamamlayanlara 6 (altı) kredi verilir.

PROGRAM SÜRESİ VE İÇERİĞİ

Kurs programı, günde en fazla 8 ders saati uygulanacak şekilde planlanmalıdır. Kurs süresi toplam **154** ders saatidir. Eğitim personeli, programın teorik ve uygulama sürelerini belirler.

KADİFE İŞİ YAPIMI KURSU MODÜLLERİ VE ZAMAN TABLOSU

MODÜL ADI	KAZANIM	ÖĞRENME KAZANIMLARI	SÜRE
ÇALIŞANLARIN İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını uygular.	<ul style="list-style-type: none">İş sağlığı ve güvenliğinin amacı ve önemini açıklar.İş kazası ve meslek hastalıklarından korunma yöntemlerini bilir ve gerekli önlemleri alır.Tehlikelerden kaynaklanacak risklere karşı gerekli önlemleri alır.Acil durumlarda gerekli tedbirleri alır.	8
MAKİNEYİ HAZIRLAMA VE BASİT ARIZALAR	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak makinelerde meydana gelebilecek basit arızaları giderme ve makinelerin bakımı ve korunması işlemlerini uygular.	<ul style="list-style-type: none">İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak işlemlerde kullanacağı makineleri uygulamaya hazırlar.İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak işlemlerde kullanacağı makinelerin basit arızalarını giderir.İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak işlemlerde kullanacağı makinelerin bakım ve korunmasını yapar.	14
NAKIŞTA İŞLEMENE	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak nakışta	<ul style="list-style-type: none">Kumaş seçerek kumaşı nakış	21

HAZIRLIK	işlemeye hazırlık ve ürünü kullanıma hazır hâle getirme işlemlerini yapar.	<p>işlemeye hazırlar.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kompozisyon ve renk seçimi yaparak desen geçirme tekniklerini uygular. • İşleme tekniğe uygun olarak kumaşa germe işlemini yapar. • Tasarladığı modele uygun olarak kenar temizleme işlemini yapar. • Tasarladığı modeli kullanıma hazır hâle getirir. 	
DESEN PANOSU	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak cansız modellerden kompozisyon oluşturup objenin eskiz çizimini ve gölgelendirmesini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> • Objenin eskiz çizimini ve gölgelendirmesini yapar. • Eski işlemlerden çizdiği desenin orijinalini modernize ederek renklendirir. • Seçtiği işleme tekniğine uygun olarak hazırladığı deseni renklendirir. • Ürüne kalıp hazırlayarak oluşturduğu kompozisyonun kalıba çizimini ve renklendirmesini yapar. 	24
DESEN TASARIMLARI	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tasarladığı ürüne uygun hazırladığı kalıba desen çizip zemin üzerine deseni geçirme, germe ve işleme işlerini yapar.	<ul style="list-style-type: none"> • Ürüne uygun tasarım yaparak kalıp hazırlar. • Tasarlanan ürüne uygun tekniği ve tekniğe uygun malzemeleri seçerek deseni kalıba çizer. • Zemin üzerine uygun desen geçirme, germe ve işleme tekniğini uygulayarak ürünü kullanıma hazırlar. 	32
KADİFE İŞİ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak çizilen desen özelliğine göre kadife işi iğne teknikleri ile ürün oluşturur.	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak kadife işi teknikleri ile desen çizer. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak makinede kadife işi iğne tekniğini çeşitli kumaşlar üzerine uygulayıp ürün oluşturur. • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak makinede kadife işi iğne tekniği ile yapılmış ürünün kenar temizliğini yapıp kullanıma hazırlar. 	15
ÜRÜNLERİN BAKIMI VE KORUNMASI	Ürünlerin bakımını ve korunmasını yapar.	<ul style="list-style-type: none"> • Ürünlerin bakımını yapar. • Ürünlerin korunmasını yapar. 	16
KUMAŞ ONARIM TEKNİKLERİ	İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak yıpranan ve yırtılan triko ve dokuma örgü ürünlerin	<ul style="list-style-type: none"> • İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak örme (Triko) kumaş ürünlerin hata tespitini yapıp uygun yöntemle onarır. 	24

	onarımını yapar.	<ul style="list-style-type: none">İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak dokuma kumaş ürünlerin hata tespitini yapıp uygun yöntemle onarır.	
TOPLAM KURS SÜRESİ (Ders Saati):			154

ÖLÇME VE DEĞERLENDİRMEYLE İLGİLİ ESASLAR

- Her modül sonrasında değerlendirme yapılmalıdır.
- Başarım ölçütleri bilgi, beceri ve yeterlikler bazında açıklanmalıdır.
- Ölçme ve değerlendirme faaliyetleri kursun amaçları ve kazanımları ile uyumlu olmalıdır.
- Değerlendirme, Hayat Boyu Öğrenme Kurumları Yönetmeliği esaslarına göre;
 - Kursiyerin kendi kendine yaptığı tüm öğrenim faaliyetleri,
 - Kursiyerin performansına dayalı olarak gerçekleştirilecek sınavlar,
 - Kursiyere kurs sonunda uygulanan yazılı sınavlar,100 puan üzerinden yapılır.
- Değerlendirme; ders öğretmeni tarafından yazılı, sözlü, uygulamalı sınavlar ve/veya varsa ödev-projelere göre yapılmalıdır. Puanlama yapılırken teorik ve uygulamalı kısmın değerlendirmedeki ağırlığı kurs programının özelliğine göre eğitici tarafından belirlenmelidir. Birden fazla sınav şekli ile sınavı yapılan dersin puanı veya notu, bu sınavların aritmetik ortalaması ile belirlenir. Bu puan veya not, kursun başarı puanı ya da notu olarak değerlendirilir.
- Programların özelliğine göre sınavlar ve başarı değerlendirmesi bilişim teknolojisi kullanılarak da yapılabilir.
- Kursiyerlerin sağlık durumları veya bedensel engelleri nedeniyle bazı derslerdeki sınavlar, durumlarına uygun sınav yöntemiyle yapılır.

PROGRAMIN UYGULANMASINDA KULLANILACAK ÖĞRETİM ARAÇ-GEREÇLERİ

Programın uygulama sürecinde;

- Ders kitabı olarak Millî Eğitim Bakanlığının yayımlamış olduğu materyaller kullanılmalıdır.
- Kaynak ders kitapları, bireysel öğrenme materyalleri, kaynak ders kitaplarının bulunmaması durumunda öğretmen/eğitimci tarafından hazırlanan ders notları kullanılmalıdır.

3. Yararlanılacak kaynak araç-gereçlerin programın amaçlarını gerçekleştirecek nitelikte öğretim, yöntem ve tekniklerine uygun olması önem taşımaktadır.

4. Yararlanılacak araç ve gereçler:

- Desen kitapları,
- Fotoğraf,
- Dergi,
- Yapılmış ürün örnekleri,
- Renk katalogları,
- Kumaş,
- İplik,
- Makine ilave parçaları,
- Kasnak,
- Kasnak bezi,
- Makine nakış iplikleri,
- Sim,
- Parşömen kâğıdı,
- Çizimde kullanılan malzemeler,
- Renkli kalemler,
- Makas,
- Bitmiş ürün,
- Pul boncuk vb. süsleme malzemeleri,
- Düz veya zikzak dikiş makinesi,
- Küçük ve büyük tornavida,
- Fırça,
- Kenar temizleme malzemeleri,
- Hata etiketi (meto).

BELGELENDİRME

Kurs programını başarı ile tamamlayanlara, kurs bitirme belgesi, not döküm çizelgesi ve talep edenlere Europass Sertifika Eki verilir.

Kursu tamamlamadan ayrılanlar ile bütün modülleri başaramayanlara başardıkları modülleri gösteren not döküm çizelgesi verilir.